



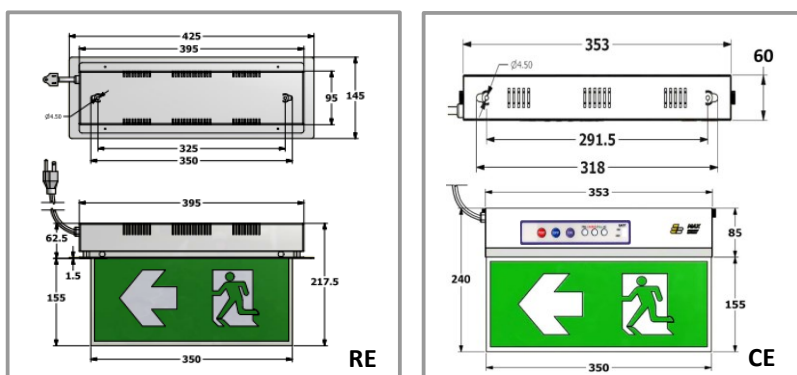
| การรับรอง / ผลการทดสอบ                  |                    |                      |
|-----------------------------------------|--------------------|----------------------|
| ใบอนุญาต / เอกสารรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์ |                    |                      |
| TIS.1955-2551                           | Electro magnetic   | (2)TH 6970-1861/1955 |
| TIS.902-2(22) -2560                     | ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน | 4322-148/902         |

|                                  |                                              |
|----------------------------------|----------------------------------------------|
| มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์ |                                              |
| ISO 3864-4 : 2011                | ใบอนุญาต : มอก.902-2(22) : No.4322-148/902   |
| มอก.2430-2552                    | รายงานการทดสอบ : No. E1355/57 : สถาบันไฟฟ้าฯ |
| วสท.2004-54                      | รายงานการทดสอบ : No. E0830/52 : สถาบันไฟฟ้าฯ |

| การรับประกันผลิตภัณฑ์ |      |
|-----------------------|------|
| แบตเตอรี่             | 3 ปี |
| โครงสร้างวงจรและโคมไฟ | 5 ปี |

| ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง/ อายุของแบตเตอรี่ |          |          |
|------------------------------------------------|----------|----------|
| ระยะเวลา                                       | 1300 mAH | 2000 mAH |
| ปีที่ 1                                        | 130 นาที | 190 นาที |
| ปีที่ 2                                        | 120 นาที | 170 นาที |
| ปีที่ 3                                        | 100 นาที | 120 นาที |

| Safety Feature                           |                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| มอก.902-2(22)-2560<br>( IEC 60598-2-22 ) | โครงสร้าง<br>ความทนทาน & การทนความร้อน<br>การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด<br>ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า<br>การทนฝุ่นและความชื้น<br>ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย<br>เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ<br>แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่<br>การเปลี่ยนโหมดการทำงาน |



|                  |                                                                             |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| ด้านของสัญลักษณ์ | EXS 303 S : 1 Side / EXS 303 T : 2 Sides.                                   |
| ขนาด             | RE : 425 mm.L x 115 mm.W x 217.5 mm.H<br>CE : 353 mm.L x 60 mm.W x 240 mm.H |
| น้ำหนัก          | 2.8 Kgs.                                                                    |



## Technical data

Max Bright by C.E.E.

| Exit Sign Light                 | Slimline V Type                                                                                                                                                      |
|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| โหมดการทำงาน                    | Maintained                                                                                                                                                           |
| ขนาดสัญลักษณ์ / พิสัยการติดตั้ง | 100 mm. / 24 m.                                                                                                                                                      |
| หลอดไฟ                          | model 10W : LED Stripe 6500°K 0.5 Adc                                                                                                                                |
| Light source                    | Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip)                                                                                                                        |
| AC input                        | 220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA                                                                                                                               |
| การเปลี่ยนโหมดการทำงาน          | สอดคล้องตาม มาตรฐาน มอก.902-2(22)-2560                                                                                                                               |
| ระบบวงจรควบคุม                  | Automatic solid state with microcontroller                                                                                                                           |
| ระบบการป้องกันวงจร              | การป้องกันกระแสด้าน AC ขาเข้า (AC Fuse)<br>การป้องกันกระแสด้าน DC ขาเข้า (DC Fuse)<br>การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse)<br>การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551) |
| สายและปลั๊ก                     | TIS.11 พร้อมปลั๊ก 3 pin                                                                                                                                              |

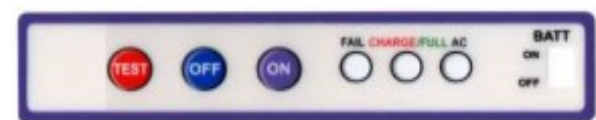
## แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

|                           |                                                                                                                                                                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ชนิดแบตเตอรี่             | Lithium Ferro Phosphate (LiFePo4) (Single Cell)<br>( According with IEC 60598-2-22 : 2021 )                                                                                                   |
| ความจุแบตเตอรี่           | 3.2 V 1300 mAH : Back up 2 Hrs.<br>3.2 V 2000 mAH : Back up 3 Hrs.                                                                                                                            |
| ระบบการชาร์จ              | Constant Current and Constant Voltage Charge                                                                                                                                                  |
| ระยะเวลาในการชาร์จ        | 10 – 12 hours.                                                                                                                                                                                |
| ระบบป้องกันแบตเตอรี่      | End voltage limited protection<br>● Low voltage cut off for discharging $\geq 2.9$ Vpc<br>( $\leq 10\%$ from nominal voltage ) : IEC 60598-2-22 : 2021<br>● High voltage cut off for charging |
| การประเมินความจุแบตเตอรี่ | 2 Hrs. : 0.5 DCA x 2 Hrs.x 1.25 = 1.25 AH<br>3 Hrs. : 0.5 DCA x 3 Hrs.x 1.25 = 1.875 AH                                                                                                       |

## โครงสร้าง

|                                |                                       |
|--------------------------------|---------------------------------------|
| วัสดุ                          | เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m        |
| กรรมวิธีป้องกันสนิม            | Electro-Galvanized                    |
| กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม | Epoxy powder coated with stove enamel |
| อุณหภูมิการอบสี                | 200 °C                                |
| สี                             | ขาว                                   |
| พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น | IP 20                                 |
| อุณหภูมิการใช้งาน              | 10°C – 50°C                           |
| การระบายความร้อน               | อากาศ                                 |
| ลักษณะการติดตั้งใช้งาน         | ภายในอาคาร ติดผนัง / ติดเพดาน         |

## อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ



| ไฟสัญญาณแสดงสถานะ |                                           |
|-------------------|-------------------------------------------|
| AC                | ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสถานะปกติ         |
| CHARGE / FULL     | ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม |
| FAIL              | วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว                     |
| สวิตช์ควบคุม      |                                           |
| ON                | สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL              |
| OFF               | สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL               |
| TEST              | สวิตช์ทดสอบจำลองสถานะไฟดับ                |
| BATTERY SWITCH    | สวิตช์เปิด/ปิด การใช้งานแบตเตอรี่         |